

# Formation Impression 3D par dépôt de fil fondu FFF

## Objectifs de la formation Impression 3D

Avec cette formation Impression 3D FFF, Fused Filament Fabrication, vous apprendrez la technique d'impression 3D par dépôt de fil fondu en pratiquant une impression 3D. Vous apprendrez à mener un projet d'impression de bout en bout, incluant la préparation des fichiers 3D et le paramétrage des principaux trancheurs.

Grâce à cette première réalisation, vous aurez approfondi votre compréhension de l'impression 3D afin de mieux l'appliquer dans votre entreprise.

## À qui s'adresse cette formation ?

### Public :

Ce stage s'adresse aux personnes souhaitant mettre en pratique l'impression 3D.

### Prérequis :

## Contenu du cours Impression 3D

### Mettre en œuvre un projet d'impression 3D

Conseils généraux sur l'impression 3D par dépôt de matière

Connaître les contraintes de l'impression 3D par dépôt de fil fondu

Apprendre les principaux matériaux disponibles en dépôt de fil fondu et leurs caractéristiques



**ITgate**

Training

Your Gateway to Excellence

Choisir l'imprimante

Les outils indispensables

## **La préparation : de l'idée au fichier**

De l'idée à l'objet

Connaître les différentes plateformes de téléchargement de fichiers

Les plateformes paramétriques

Intégrer les droits d'auteur et de reproduction

Qu'est-ce que le STL ?

Apprendre le vocabulaire de l'impression 3D

Tenir compte des contraintes

Optimiser son projet pour une impression 3D en dépôt de matière

Analyser son projet sur un logiciel 3D accessible

Exporter le model 3D en STL

## **Se préparer à l'impression**

Vérifier le fichier STL

Triangles et orientation des faces

Connaître les logiciels de correction NetFabb et Meshmixer

Appréhender les supports d'impression

Notion de position et d'échelle d'impression

## **Impression du projet**

Choisir le matériau

Choisir la taille de la buse d'impression

Savoir trancher suivant les caractéristiques de l'objet et du matériau choisi avec Cura, Slic3r

Les épaisseurs de couche, la coque, le remplissage, la vitesse, la température, les jupes et bords,

les supports

Gestion multi extrudeurs et paramètres avancés

Le Gcode

Préparer et entretenir l'imprimante

---

**Capital Social:** 50000 DT **MF:** 1425253/M/A/M/000 **RC:** B91211472015

**Tél. / Fax.:** +216 73362 100 **Email:** [contact@itgate-training.com](mailto:contact@itgate-training.com) **Web:** [www.itgate-training.com](http://www.itgate-training.com)

**Adresse :** 12 Rue Abdelkadeur Daghrir - Hammam Sousse 4011 – Tunisie

Calibrer l'imprimante

Mettre en place le matériau, contrôler le plateau

L'impression

Sécuriser les interventions pendant l'impression

Contrôler l'objet et lui appliquer un post-traitement de finition.